

CHƯƠNG TRÌNH ĐÀO TẠO

Tên nghề: CẮT GỌT KIM LOẠI

Mã nghề: 5520121

Trình độ đào tạo: Trung cấp

Hình thức đào tạo: Chính quy.

Đối tượng tuyển sinh:

- + Tốt nghiệp THPT hoặc tương đương.
- + Tốt nghiệp THCS hoặc tương đương, học bổ sung văn hoá THPT theo Quy định của Bộ Giáo dục và Đào tạo.

Thời gian đào tạo: 1,5 năm cho đối tượng tốt nghiệp THPT; đối tượng tốt nghiệp THCS cộng thêm thời gian học bổ sung văn hoá THPT theo Quy định của Bộ Giáo dục và Đào tạo.

Bằng cấp sau khi tốt nghiệp : Bằng tốt nghiệp Trung cấp. Đạt trình độ kỹ năng nghề bậc 4/8 theo khung năng lực kỹ năng nghề Quốc gia.

1. Mục tiêu đào tạo

1.1. Mục tiêu chung:

Học sinh tốt nghiệp ngành Cắt gọt kim loại được trang bị các kiến thức cơ bản và chuyên sâu về nghề Cắt gọt kim loại, được đào tạo kỹ năng thực hành, được trang bị kỹ năng tự học tập, nghiên cứu, làm việc theo nhóm và kỹ năng giao tiếp. Học sinh tốt nghiệp có nền tảng cơ bản để phát triển toàn diện về nhân cách và nghề nghiệp đáp ứng yêu cầu phát triển kinh tế xã hội của đất nước.

1.2. Mục tiêu cụ thể:

- *Kiến thức:*

- + Phân tích được bản vẽ chi tiết gia công ;
- + Trình bày được tính chất cơ lý của các loại vật liệu thông dụng dùng trong ngành cơ khí ;
- + Giải thích được hệ thống dung sai lắp ghép theo TCVN 2244 - 2245;
- + Phân tích được độ chính xác gia công và phương pháp đạt độ chính xác gia công;
- + Giải thích được cấu tạo, nguyên lý làm việc, phương pháp đo, đọc, hiệu chỉnh, bảo quản các loại dụng cụ đo cần thiết của nghề;
- + Phân tích được quy trình vận hành, thao tác, bảo dưỡng, vệ sinh công nghiệp các máy gia công cắt gọt của ngành;
- + Trình bày được phương pháp gia công cắt gọt theo từng công nghệ, các dạng sai hỏng, nguyên nhân, biện pháp khắc phục;
- + Giải thích được ý nghĩa, trách nhiệm, quyền lợi của người lao động đối với công tác phòng chống tai nạn lao động, vệ sinh công nghiệp, phòng chống cháy nổ, sơ cứu thương nhằm tránh gây những tổn thất cho con người, cho sản xuất và các biện pháp nhằm giảm cường độ lao động, tăng năng suất;
- + Có khả năng tiếp tục học tập lên cao.

- *Kỹ năng:*

- + Vẽ được bản vẽ chi tiết gia công ;
- + Thực hiện được các biện pháp an toàn lao động, vệ sinh công nghiệp;
- + Sử dụng thành thạo các trang thiết bị, dụng cụ cắt cầm tay;
- + Sử dụng thành thạo các loại dụng cụ đo thông dụng và phổ biến của nghề;
- + Sử dụng thành thạo các loại máy công cụ để gia công các loại chi tiết máy thông dụng và cơ bản đạt cấp chính xác từ cấp 8 đến cấp 10, độ nhám từ Rz20 đến Ra5, đạt yêu cầu kỹ thuật, đúng thời gian đã định, bảo đảm an toàn tuyệt đối cho người và máy;
- + Có khả năng vận hành, điều chỉnh máy gia công (đạt cấp chính xác từ cấp 9 đến cấp 11, độ nhám từ Rz20 đến Ra5, đạt yêu cầu kỹ thuật, đúng thời gian đã định, bảo đảm an toàn tuyệt đối cho người và máy;
- + Phát hiện và sửa chữa được các sai hỏng thông thường của máy, đồ gá và vật gia công;
- + Chế tạo và mài được các dụng cụ cắt đơn giản;
- + Vận hành và điều chỉnh được các máy công cụ điều khiển số (tiện phay CNC) để gia công các loại chi tiết máy đạt cấp chính xác từ cấp 8 đến cấp 10, độ nhám từ Rz20 đến Ra5, đạt yêu cầu kỹ thuật, đúng thời gian đã định, bảo đảm an toàn tuyệt đối cho người và máy.

2. Nội dung chương trình

Mã MH, MĐ	Tên môn học, mô đun	Số tín chỉ	Thời gian của môn học, mô đun (h)			
			Tổng số	Trong đó		
				Lý thuyết	Thực hành	Kiểm tra
I	Các môn học chung	12	255	94	148	13
MH 01	Chính trị	2	30	15	13	2
MH 02	Pháp luật	1	15	9	5	1
MH 03	Giáo dục thể chất	1	30	4	24	2
MH 04	Giáo dục quốc phòng – An ninh	2	45	21	21	3
MH 05	Tin học	2	45	15	29	1
MH 06	Ngoại ngữ (Anh văn)	4	90	30	56	4
II	Đào tạo kỹ năng mềm	3	60	18	39	3
MH 07	Kỹ năng mềm	3	60	18	39	3
III	Các môn học và mô đun đào tạo nghề	60	1535	300	1130	105
III.1	Các môn học kỹ thuật cơ sở	14	225	139	60	26
MH 08	Điện kỹ thuật	2	30	21	5	4
MH 09	Cơ Kỹ thuật	2	30	20	6	4
MH 10	Vẽ kỹ thuật	3	45	30	11	4
MH 11	Vật liệu cơ khí	2	30	18	8	4
MH 12	Dung sai – Đo lường kỹ thuật	2	30	20	6	4
MH 13	Vẽ Autocad	1	30	10	18	2
MH 14	An toàn lao động	2	30	20	6	4
III.2	Các mô đun chuyên môn nghề	46	1310	161	1070	79
MĐ 15	Thực hành nguội cơ bản	2	40	7	29	4
MĐ 16	Thực hành điện cơ bản	2	40	7	29	4
MĐ 17	Thực hành hàn khí	2	40	9	27	4
MĐ 18	Tiện trụ ngắn, trụ bậc, tiện trụ dài l≈10d	4	90	19	65	6
MĐ 19	Tiện rãnh, cắt đứt	1	30	5	20	5
MĐ 20	Tiện lỗ	2	45	8	32	5
MĐ 21	Tiện côn	2	45	9	31	5
MĐ 22	Phay, bào mặt phẳng ngang, song song, vuông góc, nghiêng	3	60	17	38	5
MĐ 23	Phay, bào mặt phẳng bậc	1	30	6	19	5
MĐ 24	Tiện ren tam giác	2	60	8	46	6
MĐ 25	Tiện ren vuông	2	45	6	34	5
MĐ 26	Tiện ren thang	2	45	7	33	5
MĐ 27	Phay đa giác	2	45	5	35	5
MĐ 28	Phay bánh răng trụ răng thẳng	2	45	5	35	5
MĐ 29	Tiện lệch tâm	1	30	4	21	5
MĐ 30	Tiện CNC cơ bản	2	45	9	31	5
MĐ 31	Thực tập tốt nghiệp	14	575	30	545	0
Tổng cộng thời gian toàn khóa học:		75	1850	412	1317	121